

## SERIE ALPHA RIGENERATORI SOLVENTI E ACQUA

I distillatori per solventi della serie **ALPHA**, monoblocco, sono caratterizzati dalla struttura basculante e dal serbatoio fisso. Particolarmente indicati ad utilizzatori che devono distillare e recuperare solventi provenienti da lavaggi (solvente o acqua), inquinati da sostanze come inchiostri, oli, grassi, resine o pigmenti.

### CARATTERISTICHE

I distillatori serie **ALPHA** sono caratterizzati da serbatoio e caldaia d'acciaio inox e di grandi superfici d'evaporazione che permettono una distillazione rapida e sicura, con l'utilizzo dei **sacchetti termoresistenti IRSAC**. L'operatore non viene mai a contatto diretto con solventi e/o residui di distillazione, dato che il sacco IRSAC (Fig. 1) resiste sia a temperature alte che all'azione chimica dei solventi. L'uso del sacco termoresistente, fa sì che il fondo del serbatoio non si incrosta mai. Questa cosa, infatti, comporterebbe gravi perdite di tempo e difficoltà da parte dell'operatore, oltre al danneggiamento del serbatoio, che non trasmetterebbe correttamente il calore.

Tali sacchi saranno smaltiti secondo le leggi locali, ottenendo così un'importante riduzione dei costi provenienti dallo smaltimento e riacquisto di prodotti chimici.

*L'impianto elettrico può essere fornito in versione ATEX EX II 3G idoneo per installazione in Zona 2, oppure ATEX EX II 2G (antideflagrante per atmosfere a rischio di esplosione) idoneo per installazione in Zona 1.*



Fig. 1

### SICUREZZA

I distillatori serie monoblocco sono affidabili e sicuri perché progettati e costruiti con competenza, nel rispetto delle severe normative CE, direttive ATEX e sottoposti a numerosi test di sicurezza.

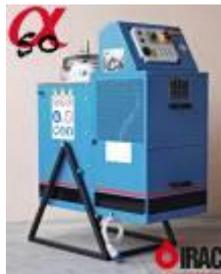
### VERSIONI DISPONIBILI



**ALPHA 15**  
ATEX EX II 3G-2G



**ALPHA 20-30**  
ATEX EX II 3G-2G



**ALPHA 50-70**  
ATEX EX II 3G-2G



**ALPHA 120**  
ATEX EX II 3G-2G



**ALPHA 200**  
ATEX EX II 3G-2G

COMPOSIZIONE	ALPHA 15 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 20 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 30 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 50 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 70 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 120 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 200 EX II 3G EX II 2G
1. <b>Impianto elettrico</b> certificato e conforme alla direttiva <b>ATEX</b> 94/9/CE	•	•	•	•	•	•	•
2. <b>Elementi riscaldanti</b>	1	1	1	1	1	2	2
3. <b>Serbatoio bollitore fisso</b> con caldaia incorporata	•	•	•	•	•	•	•
4. <b>Supporto per basculamento</b>	•	•	•	•	•	•	•
5. <b>Motore elettrico</b> dotato di pale di ventilazione bilanciate	•	•	•	•	•	•	•
6. <b>Resistenza</b> immersa in olio diatermico	•	•	•	•	•	•	•
7. <b>Impianto elettrico elettromeccanico</b> con impostazione della temperatura e del tempo di lavoro	•	•	•	•	•	•	•
8. <b>Sicurezze</b> per il controllo delle sovratemperature dell'olio diatermico	•	•	•	•	•	•	•
9. <b>Sicurezze</b> per il controllo delle sovratemperature del distillato	•	•	•	•	•	•	•
10. <b>Sicurezze</b> per il controllo delle sovratemperature del motore della ventola	•	•	•	•	•	•	•
11. <b>Condensatore incorporato</b> con serpentina di raffreddamento in rame	•	•	•	•	•	•	•
12. Condensatore per il raffreddamento dei vapori di solvente in <b>ACCIAIO INOX</b> necessario nella distillazione di prodotti con presenza di clorurati. Questa voce <u>esclude</u> condensatore RAME	o	o	o	o	o	o	o
13. <b>Guarnizione coperchio</b> in EPDM ®	•	•	•	•	•	•	•
14. <b>Guarnizione in VITON</b> ® controllare la compatibilità del solvente che si deve trattare	o	o	o	o	o	o	o
15. <b>Molla ferma sacco (clip-sac)</b> : dotata di una particolare forma per evitare che i sacchi termoresistenti, una volta alleggeriti dal solvente evaporato, possano muoversi con il rischio di occludere l'uscita dei vapori	•	•	•	•	•	•	•
16. No. 03 <b>sacchi termoresistenti</b>	•	•	•	•	•	•	•
17. <b>Olio diatermico</b>	•	•	•	•	•	•	•

• = DI SERIE; o = OPTIONAL; - = NON DISPONIBILE

COMPOSIZIONE	ALPHA 15 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 20 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 30 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 50 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 70 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 120 EX II 3G EX II 2G	ALPHA 200 EX II 3G EX II 2G
<b>OPTIONAL</b>							
18. <b>Sacchi termoresistenti</b> per facilitare l'estrazione dei residui di distillazione evitandone l'aggrappaggio all'interno del serbatoio. Disponibili in confezioni da 50 e 100 sacchi	o	o	o	o	o	o	o
19. <b>Generatore di vuoto</b> da applicare al distillatore per la rigenerazione di solventi alto-bollenti (con punto di ebollizione da 160°C a 210°C)	o	o	o	o	o	o	o
20. <b>Vuoto Gestito:</b> Gestione automatica del vuoto durante le varie fasi del distillatore	o	o	o	o	o	o	o
21. <b>Post- condensatore:</b> sistema di raffreddamento ad acqua	o	o	o	o	o	o	o
22. <b>Estrattore di polimeri</b>	o	o	o	o	o	o	o
23. <b>Convogliatore di ebollizione:</b> accessorio per la distillazione contemporanea di due o più prodotti non miscibili	o	o	o	o	o	o	o
24. <b>ESO</b> Impianto automatico di soppressione eventuali reazioni esotermiche con immissione acqua di rete	o	o	o	o	o	o	o
25. <b>CAX1</b> Carico automatico del fusto del distillatore	o	o	o	o	o	o	o

• = **DI SERIE**; o = **OPTIONAL**; - = **NON DISPONIBILE**

Grazie alla particolare conformazione degli impianti serie ALPHA, è possibile affiancare alle macchine una serie di accessori per aumentarne la praticità e sicurezza ma anche, ed in misura determinante, la produttività e le performances.

	<b>IR 50-100</b> <b>Sacchi termoresistenti IRSAC</b> (180°C) per facilitare l'estrazione dei residui di distillazione, evitandone l'aggrappaggio all'interno del serbatoio. Disponibili in confezioni da 50 e 100 sacchi
	<b>GVS</b> Tutti i distillatori IRAC possono essere dotati di generatore di vuoto; significa ridurre la temperatura di ebollizione del solvente immesso facendolo bollire e quindi portandolo, allo stato di vapore, ad una temperatura più bassa quanto più il vuoto è alto. I casi in cui è: 1. È il caso di solventi la cui temperatura di ebollizione è vicina o supera una temperatura critica di decomposizione. Tipici rappresentanti sono alcuni solventi clorurati. 2. Solventi alto bollenti con punto di ebollizione da 160°C a 210°C
<b>VG</b>	<b>VG Vuoto Gestito</b> Gestione automatica del vuoto durante le varie fasi del distillatore.
	<b>PC Post condensatore</b> Sistema di raffreddamento ad acqua necessario per la condensazione di prodotti a basso grado di ebollizione in ambienti con temperature a 35-40°C.

	<b>EP Estrattore di polimeri</b> Necessario per estrarre formelle solidificate e non aderenti all'interno del serbatoio. In caso di aderenza dei residui di distillazione, si rende necessario unire l'estrattore ai sacchi IRSAC
	<b>CON Convogliatore di vapori</b> Accessorio per la distillazione contemporanea di due o più prodotti non miscibili
	<b>ESO</b> Impianto automatico di soppressione eventuali reazioni esotermiche con immissione acqua di rete
	<b>CA X 1 Carico</b> automatico solvente inquinato per 1 di distillazione. All'attivazione dello "start ciclo" sul quadro elettrico, una pompa automatica manderà il solvente inquinato, pescato da un vostro contenitore, all'interno del serbatoio di distillazione. Il ciclo di carico si interromperà quando il sensore di livello verrà eccitato. Ulteriore livello di sicurezza, è rappresentato dal timer che monitora il tempo di carico, in caso di anomalia, questo verrà interrotto anche se il sensore di livello non dovesse funzionare in modo corretto.

	ALPHA 15	ALPHA 20	ALPHA 30	ALPHA 50	ALPHA 70	ALPHA 120	ALPHA 200
Capacità effettiva consigliata del serbatoio bollitore	15 lt.	20 lt.	30 lt.	50 lt.	70 lt.	120 lt.	200 lt.
Produzione oraria approssimativa distillazione Solvente	3 lt/h	5 lt/h	7,5 lt/h	12,5 lt/h	17,5 lt/h	30 lt/h	50 lt/h
Durata media di un ciclo di distillazione Solvente	h 4,5						
Durata media di un ciclo di distillazione Acqua	h 10-12						
Potenza di riscaldamento	1,6 Kw	2 Kw	3 Kw	3 Kw	4 Kw	12 Kw	12 Kw
Temperatura massima di esercizio	180°C						
Tensione/Frequenza	V/Hz 230/50-60	V/Hz 230/50-60	V/Hz 230/50-60	V/Hz 230/50-60	V/Hz 230/50-60	V/Hz 400/50-60	V/Hz 400/50-60
Protezione	IP 56-65						
Raffreddamento	Aria/Aria + acqua optional						
Materiale del sistema di raffreddamento	Rame / Acciaio optional						
Dimensioni in cm.	80x50,5x115	89x55,5x123	89x55,5x123	102x64x136	102x64x136	158x106x168	158x106x168
Peso in Kg.	Zona1= 136 Zona2= 128	Zona1= 136 Zona2= 128	Zona1= 143 Zona2= 135	Zona1= 216 Zona2= 198	Zona1= 230 Zona2= 215	Zona1= 345 Zona2= 310	Zona1= 360 Zona2= 325

### IMPIANTI ELETTRICI ATEX



QUADRO ELETTRICO IN VERSIONE **ATEX EX II 3G**  
IDONEO PER INSTALLAZIONE IN ZONA 2

GRADO DI PROTEZIONE IP 56

**NON ANTIDEFAGRANTE**

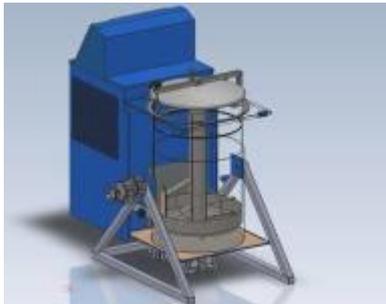


QUADRO ELETTRICO IN VERSIONE **ATEX EX II 2G**  
IDONEO PER INSTALLAZIONE IN ZONA

GRADO DI PROTEZIONE IP 66

**ANTIDEFAGRANTE**

**MIXER SYSTEM**



**MIXER SYSTEM**

Il sistema **MIXER** è dotato di pale raschianti, che, opportunamente angolate, facilitano il movimento e la distillazione del liquido all'interno, e in particolare, sul fondo del serbatoio, in modo da ottenere la separazione delle micro bolle, durante la loro creazione, al fine di ridurre il rischio di sovra ebollizioni che potrebbe portare ad un distillato non perfettamente pulito.

Inoltre la distillazione è più concentrata nella fase finale, quando i residui sono più concentrati e tendono ad aderire alle pareti, le lame raschianti effettuano un processo di pulizia, che facilita il trasferimento del calore, che altrimenti verrebbe attenuato dagli strati di decantazione formati da morchie non conduttive. Questo movimento continuo agevola anche la frantumazione dei residui che, con l'ausilio di materiale inerte (raccomandato), nella proporzione corretta, come Leca e sepiolite, porta ad un prodotto finale asciutto tipo polvere.

Si noti che, fattore comune a qualsiasi distillatore, con movimentazione interna, consiste nel fatto che essa è continuamente soggetta ad abrasione e quindi il deterioramento del serbatoio. Le lame, montate sulle lame raschianti del modello **ALPHA MIXER**, sono state studiate, progettate e scelte in ottone, con disegno particolare, al fine di evitare questo problema. Quando le lame di ottone saranno troppo consumate, l'operatore dovrà semplicemente sostituirle. La durata media è di tre, quattro anni.

	<b>Alpha 50</b>	<b>Alpha 70</b>	<b>Alpha 120</b>	<b>Alpha 200</b>
Capacità effettiva consigliata del serbatoio bollitore	l. 50	l. 70	l. 120	l. 200
Produzione oraria approssimativa distillazione Solvente	12,5 lt/h	17,5 lt/h	30 lt/h	50 lt/h
Durata media di un ciclo di distillazione Solvente	h 4,5	h 4,5	h 4,5	h 4,5
Durata media di un ciclo di distillazione Acqua	h 10-12	h 10-12	h 10-12	h 10-12
Potenza di riscaldamento	Kw 4	Kw 7	Kw 13	Kw 13
Temperatura massima di esercizio	°C 180	°C 180	°C 180	°C 180
Tensione/Frequenza	V/Hz 230/50-60	V/Hz 230/50-60	V/Hz 400/50-60	V/Hz 400/50-60
Protezione	IP 56-65	IP 56-65	IP 56-65	IP 56-65
Raffreddamento	Aria/Aria + acqua optional			
Materiale del sistema di raffreddamento	Rame / Acciaio optional			
Dimensioni in CM	102x64x136	102x64x136	158x106x168	158x106x168
Peso in KG	Zone1= 256 Zone2= 238	Zone1= 270 Zone2= 255	Zone1= 380 Zone2= 355	Zone1= 405 Zone2= 370

